

## Tehnički list

# Sto-Dehnfugenband

Komprimirana brtvena vrpca od impregnirane mekane pjene za dilatacijske spojnice



### Karakteristika

**Primjena**

- izvana
- za brtvljenje dilatacijskih spojnica
- za spojnice širine (svjetla širina plus apsorpcija gibanja) 10 - 18 mm, 13 - 24 mm, 17 - 32 mm i 28 - 40 mm

**Svojstva**

- potpuno impregnirana
- samo se širi
- samoljepljivo

**Format**

- širina vrpce / širina spojnice (područja primjene):
- 25 mm / 10 - 18 mm
- 30 mm / 13 - 24 mm
- 37 mm / 17 - 32 mm
- 47 mm / 28 - 40 mm

**Posebности/napomene**

- skupina opterećenja BG 1 u skladu s DIN 18542
- nepropusnost na kišu koju nanosi vjetar postoji samo ako se širina spojnice nalazi unutar područja uporabe (npr. 13-24 mm)
- Reakcija na požar u skladu s DIN 4102-B1 vrijedi samo kod spojnica između masivnih, mineralnih građevnih materijala.

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Koeficijent otpora difuziji vodene pare $\mu$	EN ISO 12572	$\leq 100$	
Toplinska vodljivost	DIN 52612	0,05 W/(m*K)	
Gruba gustoća		100 - 145 g/cm <sup>3</sup>	
Postojanost na temperaturu		-30 - 90 °C	
Nepropusnost na kišne nanose	EN 1027	600 Pa	
Atmosferska otpornost	DIN 18542	BG 1	
Propusnost fuga	EN 1026	$\leq 0,1$ m <sup>3</sup> /[h*m*(daPa) <sup>0,5</sup> ]	

## Tehnički list

# Sto-Dehnfugenband

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

#### Zahtjevi

Stabilna, ravna, suha podloga - bez tvari koje ograničavaju vezanje (npr. mast, prljavština).

#### Pripreme

Bočne strane spojnice i otprilike 20 cm susjednih površina premažite masom za armiranje. Kutnik od tkanine umetnite u masu za armiranje. Kutove spojnica izradite zidarskom žlicom za kutove. Bočne strane spojnice armirajte u širini od najmanje 5 - 6 cm.

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

Optimalna temperatura obrade:  
 minimalna temperatura: +8 °C  
 maksimalna temperatura: +20 °C

#### Napomena:

- Brtvenu vrpcu skladištite na hladnom mjestu pri temperaturama iznad +20 °C.
- Brtvenu vrpcu skladištite na sobnoj temperaturi pri temperaturama ispod +8 °C.
- Brtvena vrpca za spojnice brže se širi na višim temperaturama.
- Brtvena traka sporije se širi na nižim temperaturama.

#### Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

ovisno o objektu

1,02

m/m

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Precizne vrijednosti potrošnje uz isječke mogu se po potrebi odrediti na objektu.

#### Aplikacija

#### Općenito:

Traku dilatacijske spojnice odaberite u skladu sa širinom spojnice i uzmite u obzir da se spojnice šire, primjerice zbog vremenskih utjecaja. Tako je najveća moguća širina spojnice mjerodavna za odabir trake dilatacijske spojnice. Širina spojnice mora biti u području širine spojnica odabrane trake dilatacijske spojnice, npr. 17 - 32 mm.

Ako se upotrijebi previše uska brtvena traka, spojnica nije potpuno zabrtvljena i vlaga može prodrijeti u kompozitni sustav za toplinsku izolaciju.

Das stark komprimierte Anfangs- bzw. Endstück abschneiden. Precizno izmjerite duljinu spojnice. Beim Ablängen eine Dehnungsreserve von 2 cm/m dazuzugeben. Ravno i pravokutno odrežite traku dilatacijske spojnice.

Sa samoljepljive strane skinite pokrovnu traku. Traku dilatacijske spojnice blago

## Tehnički list

# Sto-Dehnfugenband

---

sabijte u uzdužnom smjeru i samoljepljivom stranom lagano pritisnite na bok spojnice.

U području spoja međusobno tijesno spojite krajeve brtvene vrpce za dilatacijske spojnice.

U unutarnjim kutovima i vanjskim uglovima spojite dvije vrpce za dilatacijske spojnice. Nemojte prebacivati traku dilatacijske fuge preko kutova/rubova. Pri izradi spojeva sabijte krajeve trake (vidi sliku 1). Osigurajte cjelovitu brtvenu razinu bez rupa.

Sobald der Komprimierungsdruck nachlässt, beginnt das Band zu expandieren. Bei senkrechten Fugen ist mit der Verlegung unten zu beginnen, damit das Band nicht durch das Eigengewicht gedehnt wird.

Ugradite traku dilatacijske spojnice nekoliko milimetara od prednjeg ruba boka spojnice.

Vrpca za dilatacijske spojnice odlijepite prije nanošenja završne žbuke. Neposredno prije strukturiranja završne žbuke uklonite ljepljivu vrpca.

Nemojte nanositi boju na traku dilatacijske spojnice. U rubnom području moguć je spoj žbuke sa završnim profilom za žbuku. Završni profil za žbuku i žbuka dilatacijske spojnice smiju prelaziti traku maksimalnom širinom od 5 mm.

---

<b>Čišćenje alata</b>	Čistite acetonom ili vodom i sapunom.
-----------------------	---------------------------------------

---

<b>Napomene, preporuke, posebno, ostalo</b>	Opteretite ostale valjke u otvorenim kutijama kako se vrpca ne bi podigla (teleskopiranje). Brtvena vrpca za spojnice brže se širi na višim temperaturama. Preporučujemo skladištenje na hladnom mjestu.
---	--

### Dobavljanje

<b>Ton boje</b>	antracit, svijetlosiva
-----------------	------------------------

### Skladištenje

<b>Uvjeti skladištenja</b>	Skladištite na suhome i ravnome na temperaturama do +20 °C.
----------------------------	---

---

<b>Trajanje skladištenja</b>	24 mjeseca
------------------------------	------------

---

# Tehnički list

---

## Sto-Dehnfugenband

### Stručna mišljenja / dopuštenja

certificate NDS04-2022-312	Sto-Dehnfugenband - traka za brtvljenje spojnice u skladu s DIN 18542 - skupina opterećenja BG 1 Provjera impregnirane brtvene vrpce prema normi DIN 18542 - BG 1
----------------------------	--

---

### Označavanje

Proizvodna skupina	Pribor za ETICS
--------------------	-----------------

---

### Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

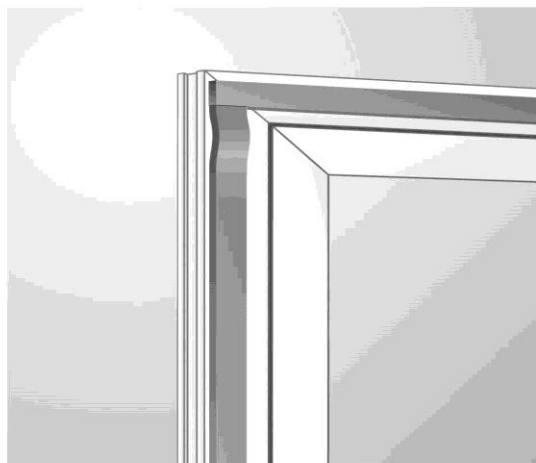
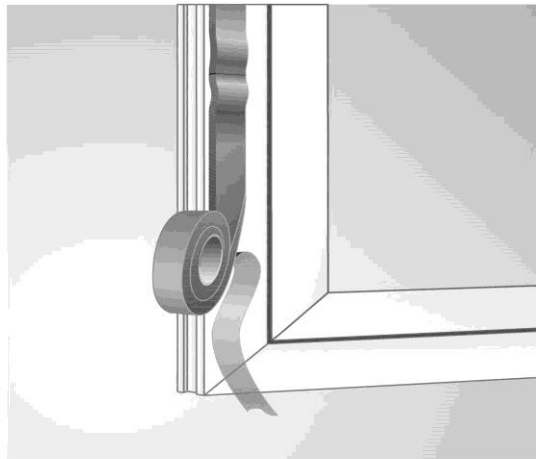
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

## Tehnički list

# Sto-Dehnfugenband

---



**Abb. 1: Ausbildung von Stößen bei Fugendichtbändern**

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge  
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb  
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Telefon: +385 1 3499 555  
info.hr@sto.com