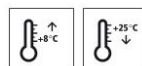


Tehnički list

StoPox WG 100

EP temeljni premaz, vodeni, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- za podloge vezane cementom poput betona ili estriha
- estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- kao temeljni premaz pod vodenim proizvodima StoPox
- sredstvo za prianjanje za glatke mineralne podloge
- sredstvo za prianjanje za stare premaze na osnovi smole EP/PUR (pripremite probnu površinu)
- kao habajući sloj ispitnog sustava StoCretec za zaštitu površina OS 8.5

Svojstva

- odlično prianjanje za mineralne podloge
- odlično sredstvo za prianjanje za stare premaze
- propušta vodenu paru
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Optika

- mutno mliječna boja

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox WG 100

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C

najviša temperatura pri obradi: +25 °C

najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta

pri +20 °C: oko 45 minuta

pri +25 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A izmiješajte, a potom dodajte cijelu komponentu B.

Temeljito promiješajte miješalicom male brzine (maksimalno 300 o/min) tako da dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu.

Vrijeme miješanja min. 3 minute. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen!

Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte.

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Tehnički list

StoPox WG 100

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,30 - 0,50 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru 1. Priprema podloge 2. Grundiranje sredstvom StoPox WG 100 3. Ravnajući sloj StoPox WG 100, s punjenjem (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm). 4. Pokrivni sloj pomoću StoPox WB 100 Sredstvo za prijanjanje za stare premaze na osnovi EP i PUR smole. 1. Priprema podloge 2. Sredstvo za prijanjanje StoPox WG 100 3. Pokrivni sloj npr. pomoću StoPox BB OS, StoPox KU 601	
Aplikacija	Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz StoPox WG 100 može se ovisno o podlozi i uvjetima nanošenja razrijediti vodom do 10 %. Materijal nanosite gumenim klizačem i ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. potrošnja materijala: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge 3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm) StoPox WG 100 puni se otprilike 1:0,5 do 1:0,8 težinskih udjela sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Zamiješani materijal izlije se na pod i raspodjeljuje gladilicom ili letvom za zaglađivanje. potrošnja zamiješanog materijala: oko 1,5 kg/m² i mm debljine sloja potrošnja StoPox WG 100: oko 0,8 - 1,0 kg/m² i mm debljine sloja može se obrađivati pri uporabi kao masa za izjednačavanje: za otprilike 8 - 10 h pri +20 °C 4. Premaz StoPox WB 100 StoPox WB 100 nanosite bez razrjeđivanja nazubljenom zidarskom žlicom s trokutastim nazubljenjem ili gumenim strugalom s grubim nazubljenjem te odzračite igličastim valjkom. potrošnja: oko 1,9 kg/m² po mm debljine sloja Preporučeni nanos materijala: oko 3,0 - 4,0 kg/m² Manji nanos materijala pogoršava svojstva razlijevanja. Čelično strugalo (katalog alata Sto): nazubljenje 48 pri potrošnji od otprilike 2,8	

Tehnički list

StoPox WG 100

kg/m², nazubljenje 78 pri potrošnji od otprilike 3,2 kg/m²

Gumeno strugalo (katalog alata Sto): nazubljenje od 8 mm pri potrošnji od otprilike 2,8 kg/m², nazubljenje od 10 mm pri potrošnji od otprilike 3,3 kg/m², nazubljenje od 12 mm pri potrošnji od otprilike 4,7 kg/m².

Sredstvo za prijanjanje za stare premaze na osnovi EP i PUR smole.

1. Pripremanje podloge

Valja provjeriti nosivost i prikladnost podloge. Tanjurastom brusilicom brusite dok ne nastanu bijele pruge (brusni prsten, granulacija 30, višenamjenski uređaj Schwaborn STR 702). Prašinu od brušenja i ostatke prijavštine valja ukloniti industrijskim usisavačem.

2. Sredstvo za prijanjanje

StoPox WG 100 razrijedite s najviše 10 % vode ovisno o uvjetima nanošenja te ga nanesite kratkodlakim valjkom.

Potrošnja oko 0,1 - 0,2 kg/m² na glatkoj neupijajućoj podlozi

3. Pokrivni premaz

Nakon što pričekate najmanje 8 sati, a najviše 48 sati (na sobnoj temperaturi), nanesite pokrivni premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601 odnosno StoPur IB 500 u skladu s tehničkim listovima.

Napomena:

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka.

Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +12 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine. Svakako valja izbjegavati propuh.

Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine (razlike u stupnju sjaja).

Izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i preniska vlažnost zraka uzrokuju brzo stvrdnjavanje te ih valja izbjegavati (stvaranje kože / taloga / vidljivi tragovi strugala).

Pri preradi starih premaza morate analizirati njihova veziva pomoću Sto Analytik.

Izvođač sam mora izvesti probnu površinu i provjeriti vezivanje za pokrivni premaz.

Elastificirane reakcijske smole ne smijete prerađivati krutim reakcijskim smolama.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati kao temeljni premaz s vodenim EP smolama:

pri +10 °C: oko 16 h

pri +20°C: oko 4 h

pri +30°C: oko 2 h

Tehnički list

StoPox WG 100

Čišćenje alata

Očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje**Ambalaža**

Kanta i limenka

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

00562/001

StoPox WG 100 Set

12 kg Set

00562/003

StoPox WG 100 Set

30 kg Set

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje**Proizvodna skupina**

Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tehnički list

StoPox WG 100

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555