

Tehnički list

StoPur IB 500

Premaz PUR, žilavo elastična, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena	• unutra • kao premaz u boji za industrijske podove, npr. prehrambena industrija • za podloge vezane cementom • za tvrde premaze od lijevanog asfalta
-----------------	--

Svojstva	• otporno • za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C • statički premošćuje pukotine • žilavo elastičan • kao površina prikladna za hodanje i vožnju
-----------------	---

Optika	• sjajno
---------------	--

Posebnosti/napomene	• osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja • proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813 • razne potvrde o ispitivanju
----------------------------	---

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, otprilike

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPur IB 500

Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:
Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.
Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Pri primjeni na lijevani asfalt najmanje 75 % površine mora se sastojati od golog zrna dodatka.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Priprema podloge:
Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja i stvrdnjavanja ne smije iznositi > 70 %.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 70 minuta
pri +20 °C: oko 40 minuta
pri +30 °C: oko 25 minuta
vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 23,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.
Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Miješajte najmanje 3 minute.
Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod ne obrađujte iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Tehnički list

StoPur IB 500

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja (bez punjenja)	1,4	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	premaz za industrijske podove na lijevanom asfaltu, srednje mehaničko opterećenje		
	1. Priprema podloge 2. Grundiranje StoPur IB 500 nepopunjeno 3. Premaz StoPur IB 500 4. zaštitni sloj StoPur WV 150, StoPur WV 200 ili StoPox WL 150 (opcionalno) 5. Prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)		
	premaz za industrijske podove podloga vezanih cementom, srednje mehaničko opterećenje		
	1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz StoPox GH 205 3. Grebani sloj StoPox GH 205 4. Premaz StoPur IB 500 5. zaštitni sloj StoPur WV 150, StoPur WV 200 ili StoPox WL 150 (opcionalno) 6. Prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)		
Aplikacija	Premaz za industrijske podove na lijevanom asfaltu, srednje mehaničko opterećenje.		
	Zahtjev za premaz estriha od lijevanog asfalta: (kategorija kvalitete najmanje IC 40 u skladu s EN 13813)		
	1. Pripremanje podloge najmanje 75 % površine mora se sastojati od golog zrna dodatka, čvrstoća prianjanja > 1,5 N/mm²		
	2. Temeljni premaz StoPur IB 500 StoPur IB 500 (bez punjenja) oštro nanosite po golom zrnju dodatka. Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm preporučujemo ugradnju sloja za izjednačavanje. Ako ne nastavite premazivati unutar intervala (maks. 24 sata), pospite temeljni premaz kvarcnim pijeskom 0,3 – 0,8 mm odn. kvarcnim pijeskom 0,1 – 0,5 mm. potrošnja StoPur IB 500: cca 0,5 – 1,0 kg/m², ovisno o hrapavosti površine potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm odn. StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca 0,5 – 1,0 kg/m²		
	3. Pokrivni premaz StoPur IB 500 StoPur IB 500 nanosite nazubljenim strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata		

Tehnički list

StoPur IB 500

Sto) i križno odzračite igličastim valjkom.
pri debljini sloja > 1 mm StoPur IB 500 možete dodatno napuniti pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupanj punjenja 1:0,3 prema tež. udjelima)
Najmanja debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima za izgled.
Debljine sloja manje od 0,5 mm na glatkim podlogama u pravilu uzrokuju poremećaje razlijevanja.
potrošnja StoPur IB 500 (bez punila): cca 1,8 - 2,2 kg/m²

4. zaštitni sloj StoPur WV 150, StoPur WV 200 ili StoPox WL 150 (opcionalno)
Za postizanje sjajne, svilenkasto mat odnosno mat površine dobre UV postojanosti odgovarajući zaštitni sloj križno nanesite kratkodlakim valjkom.

potrošnja: oko 0,15 – 0,2 kg/m²

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)
Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Premaz za industrijske podove na cementom vezanim podlogama, srednje mehaničko opterećenje.

1. Pripremanje podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite.
Izbjegavajte nastajanje lokvi.

ako se unutar 48 h ne bude radilo sa StoPur IB 500, valja izvesti svježi temeljni premaz sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. (zrno do zrna)
potrošnja StoPox GH 205: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Grebani sloj StoPox GH 205

StoPox GH 205 otprilike 1:1,5 tež. udjela napunjeno mješavinom od 50 % kvarcnog pijeska 0,01 mm i 50 % pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, dobiveni proizvod nanesite gladilicom ili strugalom s trokutastim nazubljenjem te odzračite igličastim valjkom.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 - 0,8 kg/m²/mm debljine sloja

4. Pokrivni premaz StoPur IB 500

Tehnički list

StoPur IB 500

StoPur IB 500 nanosite nazubljenim strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto) i križno odzračite igličastim valjkom.

Najmanja debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima za izgled.

Debljine sloja manje od 0,5 mm na glatkim podlogama u pravilu uzrokuju poremećaje razlijevanja.

potrošnja StoPur IB 500 (bez punila): cca 1,8 - 2,2 kg/m²

5. zaštitni sloj StoPur WV 150, StoPur WV 200 ili StoPox WL 150 (opcionalno)

Za postizanje sjajne, svilenkaste mat odnosno mat površine dobre UV postojanosti odgovarajući zaštitni sloj križno nanosite kratkodlakim valjkom.

potrošnja: oko 0,15 – 0,2 kg/m²

6. Završni sloj za njegu StoDivers P 105/120 (opcija)

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomene:

Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Stupanj sjaja zaštitnih mat slojeva kao što su StoPur WV 150, StoPur WV 200 i StoPox WL 150 povećava se tretmanom proizvodom StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 pod utjecajem UV-zračenja veoma je sklon žućenju.

To posebno vrijedi za svijetle nijanse. Zato su na postojećim površinama vidljiva popravljivanja i spojevi.

Otpornost na UV-zračenje može se poboljšati primjerenim pokrivnim zaštitnim slojem.

Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal tijekom obrade ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

U slučaju čestog opterećenja temperaturom i kemikalijama nije moguće isključiti promjene izgleda.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ton boje

velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL

Tehnički list

StoPur IB 500

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09348/005	StoPur IB 500 Set RAL7035	30 kg Set
09348/001	StoPur IB 500 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.
Objašnjenje broja šarže:
1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer:
2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555