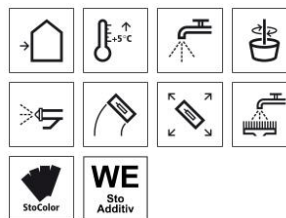


Tehnički list

Stolit[®] K

Organska završna žbuka grebane strukture



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na zidu, izoliranim i ovješnim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - vrhunska sigurnost što se tiče obrade, održavanja vrijednosti, tona i stabilnosti
 - A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
 - s obloženim zaštitnim filmom
 - zaštita od pukotina, udaraca i tuče u kombinaciji sa StoTherm Classic[®]
 - velika propusnost za vodenu paru
 - veoma vodoodbojno
 - otporan na vremenske utjecaje
 - razrjedivo vodom
 - s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

- Optika**
- struktura grebane žbuke

- Posebности/napomene**
- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
 - ako odabrani ton boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 15 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 srednje, Istraženo područje za K2
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 srednje

Tehnički list

Stolit[®] K

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
K 1,0	1,80	kg/m ²
K 1,5	2,30	kg/m ²
K 2,0	3,00	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²
K 6,0	6,00	kg/m ²

Tehnički list

Stolit[®] K

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja. Napomena: Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda.
proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanесenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Površinu strukturirajte tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Ako se upotrebljava završna žbuka \geq debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati drvenom gladilicom.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode.

Veće debljine slojeva (> 2 mm), veća vlažnost podloge i zraka, ulazak otoplјene vode, niske temperature i malena izmjena zraka mogu produlјiti vrijeme sušenјa ovisno o objektu.

U slučaju nepovolјnih vremenskih uvjeta načelno valјa poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Tehnički list

Stolit[®] K

Proizvod se u uvjetima sušenja s temperaturom zraka i podloge od otprilike +20 °C i relativnom vlažnošću zraka od 65 %, ovisno o sljedećem sloju (sd-vrijednost) može premazivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, toniranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

Provjera šarže i nijanse boje:

Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenoj nijansi boje.

Moguća su vidljiva odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Upotrijebiti isti broj šarže na jednoj površini. Različite šarže na jednoj površini moraju se prije upotrebe pomiješati.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona.

Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje.

svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr.

Tehnički list

Stolit[®] K

rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog postavljanja Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.

Ambalaža Kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.
Objašnjenje serijskog broja:
brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
organska punila
voda
alifati
glikoleter
Hidrofobirajuća sredstva
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
tenzidi
sredstvo za zaštitu premaza na bazi OIT / diurona
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi BIT/MIT (1:1)

Tehnički list

Stolit[®] K

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati udisanje para. Nositi zaštitne rukavice. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/ pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com